

# STYROPOP® NP - 412

## **Descrição :**

Styropop® NP – 412 é um Poliestireno Expansível (EPS) contendo pentano como agente expensor e aditivos retardantes à chama. É fornecido na forma de pérolas esféricas em big bag de 800kg.

## **Aplicações :**

Moldagem de peças para indústria, com alta densidade e/ou com paredes finas. Excelente fusão e acabamento superficial com tempo de ciclo curto.

## **Densidades :**

18 – 40 kg/m<sup>3</sup>

## **Granulometria :**

0,40 – 0,60 mm (>95% em peso)

## **Teor de Agente Expansor :**

> 5,5 % em peso (no momento da embalagem)

## **Teor de Umidade Residual :**

< 0,4 %

## **Teor de Monômero Residual :**

≤ 500 ppm

## **Embalagem e Armazenamento :**

- O Styropop® NPS – 412 está embalado em bigbags de 1200 kg ou 800kg.
- Todos produtos devem ser estocados em local fresco e arejado.
- As embalagens devem permanecer fechadas quando o produto estiver processado.
- As embalagens devem ser protegidas de intempéries (chuva, sol) e de avarias mecânicas.
- Melhor consumir antes de 6 meses após data de fabricação, quando observadas as condições anteriores.

## **Medidas de Segurança :**

- Durante o armazenamento e processamento do Styropop® NP – 412, podem-se formar misturas explosivas do ar com o agente de expansão (pentano), portando todas possíveis fontes de ignição devem ser evitadas (chamas, fagulhas de solda, descargas elétricas, acúmulo de eletricidade estática, etc....)
- É expressamente proibido fumar na área de manipulação e processamento do produto.
- O conteúdo dos recipientes deve ser utilizado o mais rápido possível. Recipientes após abertos, devem ser novamente fechados.

## **Processamento :**

- **Pre-expansão :**  
Com pre-expansor descontínuo o Styropop® NP– 412 pode ser expandido na primeira expansão até 20 kg/m<sup>3</sup>.
- **Repouso intermediário :**  
A maturação intermediária do material depende da densidade pre-expandida e das condições de ventilação dos silos. Porém um mínimo de 6 a 8 horas é necessário antes da moldagem.
- **Moldagem :**  
O uso do Styropop® NP – 412 é para produção de peças industriais, para indústria alimentícia e produção de bandejas para plantio, que necessitam densidades altas e/ou com paredes finas.