

STYROPOP® NP - 312

Descrição :

Styropop® NP – 312 é um Poliestireno Expansível (EPS) contendo pentano como agente expensor. É fornecido na forma de pérolas esféricas em bigbag contendo 1200 kg ou 800kg.

Aplicações :

Fabricação de blocos de altas densidades, placas recortadas para isolamento térmico e sistemas construtivos. Moldagem de peças para indústria e comércio, caixas de pescados, caixas térmicas, etc.. Excelente fusão e acabamento superficial com tempo de ciclo curto.

Densidades :

14 – 22 kg/m³

Granulometria :

0,61 – 1,21 mm (>95% em peso)

Teor de Agente Expensor :

> 5,5 % em peso (no momento da embalagem)

Teor de Umidade Residual :

< 0,4 %

Teor de Monômero Residual :

≤ 500 ppm

Embalagem e Armazenamento :

- O Styropop® NP – 312 está embalado em bigbags de 1200 kg ou 800kg.
- Todos produtos devem ser estocados em local fresco e arejado.
- As embalagens devem permanecer fechadas quando o produto estiver processado.
- As embalagens devem ser protegidas de intempéries (chuva, sol) e de avarias mecânicas.
- Melhor consumir antes de 6 meses após data de fabricação, quando observadas as condições anteriores.

Medidas de Segurança :

- Durante o armazenamento e processamento do Styropop® NP – 312, podem-se formar misturas explosivas do ar com o agente de expansão (pentano), portando todas possíveis fontes de ignição devem ser evitadas (chamas, fagulhas de solda, descargas elétricas, acúmulo de eletricidade estática, etc....)
- É expressamente proibido fumar na área de manipulação e processamento do produto.
- O conteúdo dos recipientes deve ser utilizado o mais rápido possível. Recipientes após abertos, devem ser novamente fechados.

Processamento :

- **Pre-expansão :**
Com pre-expansor descontinuo o Styropop® NP – 312 pode ser expandido na primeira expansão até 16 kg/m³.
- **Repouso intermediário :**
A maturação intermediaria do material depende da densidade pre-expandida e das condições de ventilação dos silos. Porem um mínimo de 4 a 6 horas e necessário antes da moldagem.
- **Moldagem :**
O uso do Styropop® NP – 312 e para produção de peças moldadas para todos os tipos de aplicações, inclusive para indústria alimentícia. Pode ser utilizado para blocos de alta densidade que não necessitam de agente retardador de chama.